

Consignes de sécurité LCFC

Responsables techniques :

Christian Charles Martel (poste 4003)

Alex Bourgeois (poste 3138)

Salles :

Caractérisation mécanique des composites A-375 / A-384

Mise en forme des plastiques et des composites A-377

Mise en forme des composites B-450.4.2 / 4.3 / 4.4

Optimisation des procédés de mise en forme B-450.4.1

URGENCE : Rejoindre la sécurité au poste 4444



Consignes générales de sécurité :

- Toujours porter :
 - lunettes de sécurité
 - blouse de laboratoire
 - pantalons
 - chaussures fermées
 - gants imperméables appropriés selon le produit manipulé
- Tenir les catalyseurs (peroxydes organiques) à l'écart des promoteurs (cobalt) et des accélérateurs (DMA, DEA).
- Lors de la formation des résines UP (polyester insaturé) et VE (vinyl ester), effectuer, dans l'ordre :
 - l'ajout des promoteurs et des accélérateurs
 - le mélange complet de la solution
 - l'ajout du catalyseur
- Aucune boisson ou nourriture n'est permise dans les laboratoires.

Consignes de sécurité spécifiques au LCFC

Salle de caractérisation mécanique des composites **A-375**

- Porter des gants imperméables appropriés.
- Porter des gants isolants lors de la manipulation d'éléments chauffés au four.
- Stocker tout produit inflammable dans l'armoire ignifuge appropriée.
- En tout temps, s'assurer du fonctionnement de l'évacuation d'air et ajuster selon l'application.
- S'assurer de la polymérisation complète des résidus de résine avant 16:30.
- Une douche oculaire se trouve dans l'évier en rentrant à droite.



Consignes de sécurité spécifiques au LCFC

Salle de mise en forme des plastiques et des composites **A-377**

- Porter des gants imperméables appropriés lors des manipulations de produits dangereux
- Porter des gants appropriés lors des manipulations d'éléments chauffés au four.
- Stocker tout produit inflammable dans l'armoire ignifuge appropriée du A-375.
- En tout temps, s'assurer du fonctionnement de l'évacuation d'air et ouvrir les trappes appropriées selon l'application.
- Presse 200 tonnes ou presse Wabash :
 - S'assurer qu'une seule personne actionne la presse.
 - Vérifier s'il n'y a rien ou personne entre les plateaux de la presse.
 - L'opérateur doit garder ses 2 mains sur le boîtier de contrôle lors de la descente ou la montée du poinçon.
- Éviter l'hyperstatisme (bloquer la pièce d'un côté) sur la scie au diamant pour prévenir le catapultage de pièces.
- Des douches (complète et oculaire) se trouvent derrière la presse à injection thermoplastique.



Consignes de sécurité spécifiques au LCFC

Salle de caractérisation mécanique des composites A-384

- Pour changer un montage sur la MTS 310, appeler le responsable technique.



Consignes de sécurité spécifiques au LCFC

Salle d'optimisation des procédés de mise en forme **B-450.4.1**

- S'assurer de relier l'aspirateur à la sableuse à bande.
- Vérifier l'état de la scie à ruban et demander une nouvelle lame au besoin.
- Enlever toute poussière de sablage sur le plancher après les travaux.
- Une douche oculaire se trouve au fond à droite du local.





Consignes de sécurité spécifiques au LCFC

Salle de mise en forme des composites

B-450.4.2, 4.3 et 4.4.

- Porter des gants imperméables appropriés lors des manipulations avec des produits dangereux.
- Stocker tout produit inflammable dans l'armoire ignifuge appropriée du B-450.4.4.
- S'assurer du fonctionnement de l'évacuation d'air en tout temps au B-450.4.4.
- Démarrer la trompe aspirante du B-450.4.3 au besoin.
- Une douche oculaire se trouve au B-450.4.3.
- S'assurer de la polymérisation complète des résidus de résine avant 16:30.